

.....
(imię i nazwisko)
.....

.....
(adres zameldowania)

Dane dodatkowe¹:

.....
.....
(nr telefonu/e-mail)

**Burmistrz Gminy i Miasta
Czerwionka-Leszczyny**

Wniosek o nabycie na własność lokalu mieszkalnego

(zgodnie z art. 37 ust. 2 pkt 1 wz. z art. 34 ust. 1 pkt 3 ustawy z dnia 21 sierpnia 1997r.
o gospodarce nieruchomościami, tj. Dz. U. z 2023 r. poz. 344 z późn. zm.)

Jako najemca/y lokalu mieszkalnego nr położonego w Czerwionce – Leszczynach przy ulicy, składającego się z pokoi, kuchni, przedpokoju, łazienki, wc o łącznej powierzchni użytkowej m² - zwracam/y się o bezprzetargową sprzedaż tytułowego lokalu wraz z powiązaniem udziałem w gruncie i częściach wspólnych nieruchomości na moją rzecz.

.....
.....
podpis wnioskodawcy/ów

Objaśnienia:

¹ Podanie numeru telefonu i adresu e-mail jest dobrowolne. Wnioskodawca ma prawo dostępu do treści tych danych i ich poprawiania oraz może żądać ich usunięcia. Podanie dodatkowych danych może ułatwić kontakt z wnioskodawcą i przyczynić się do przyspieszenia realizacji sprawy.

OŚWIADCZENIE NAJEMCY

1. Dane najemców:

Dane osobowe najemcy										Dane osobowe małżonka / współnajemcy											
Imię i nazwisko										Imię i nazwisko											
Adres zameldowania										Adres zameldowania											
Pesel											Pesel										
Stan cywilny										Stan cywilny											
Dokument tożsamości: seria i numer:										Dokument tożsamości: seria i numer:											
data ważności:										data ważności:											
wydany przez:										wydany przez:											
Inne dane dodatkowe (adres do korespondencji, ustrój majątkowy panujący w małżeństwie, itp.)																					

2a. Oświadczenia:

Ja niżej podpisana/ny oświadczam, że:

- 1) jestem najemcą lokalu mieszkalnego przy ulicy
w Czerwionce – Leszczynach (44-) i legitymuję się umową najmu na czas nieoznaczony,
- 2) nie posiadam/my (razem ani każdy z nas oddzielnie) tytułu prawnego do innego lokalu mieszkalnego lub domu na terenie Rzeczypospolitej Polskiej (prawo własności, współwłasności, najmu, lokatorskie lub spółdzielcze) oraz nie rozpoczęłam/rozpocząłem budowy budynku z funkcją mieszkaniową na terenie Rzeczypospolitej Polskiej,
- 3) potwierdzam/y własnoręcznym podpisem prawidłowość danych zamieszczonych w niniejszym wniosku mając świadomość odpowiedzialności wynikającej z przepisów prawa na wypadek podania nieprawdziwych informacji,
- 4) zobowiązuję/emy się powiadomić Referat Infrastruktury i Gospodarki Nieruchomościami Urzędu Gminy i Miasta w Czerwionce-Leszczynach o wszelkich zmianach danych zawartych w niniejszym wniosku.

.....
podpis najemcy

.....
podpis współnajemcy

Załączniki (zaznacz):

- kserokopia umowa najmu lokalu na czas nieoznaczony (oraz w przypadku wcześniejszej zamiany – umowy dotyczące poprzedniego zajmowanego lokalu; oryginał do wglądu),
- kserokopia dokumentu potwierdzającego aktualny stan cywilny (gdy nastąpiła zmiana stanu cywilnego najemcy w okresie najmu lokalu mieszkalnego; oryginał do wglądu),
- pełnomocnictwo notarialne (gdy strona działa przez pełnomocnika).

2b. Oświadczenia:

Oświadczam, iż dodatkowe dane osobowe we wniosku (m.in. numer telefonu, adres e-mail, informacja na temat obowiązującego w związku małżeńskim ustroju rozdzielności majątkowej) zostały podane przeze mnie dobrowolnie i zgodnie z art. 6 ust. 1 lit. a ogólnego rozporządzenia o ochronie danych osobowych z dnia 27 kwietnia 2016 r. (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016) wyrażam zgodę na ich przetwarzanie w celu realizacji wniosku i wykonania umowy.

.....
data i podpis najemcy

.....
data i podpis współnajemcy

Zgodnie z art. 6 ust. 1 lit. a ogólnego zarządzenia o ochronie danych osobowych z dnia 27 kwietnia 2016 r. (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016) oświadczam, iż:

1) wyrażam zgodę na udostępnienie rzeczoznawcy majątkowemu podanego numeru telefonu w celu ułatwienia kontaktu ws. wizji lokalu mieszkalnego

.....
data i podpis najemcy

.....
data i podpis współnajemcy

2) wyrażam zgodę na udostępnienie moich danych osobowych podanych we wniosku (imię i nazwisko, adres, PESEL, nr telefonu, e-mail) innym Wydziałom Urzędu Gminy i Miasta Czerwionka-Leszczyny w zakresie obowiązku zapłaty danin publicznych wynikających z zawartej umowy.

.....
data i podpis najemcy

.....
data i podpis współnajemcy